

# Návod na měření čepele

Zde je návod pro měření čepele meče pro výrobu pochvy s **dřevěným jádrem** na zakázku, tedy pokud nemáte zájem ho dopravit přímo na dílnu v Olomouci. Pro celokožené pochvy není tento postup použitelný ! Tento systém měření je nutné přesně dodržet pokud chcete, aby vyrobená pochva pasovala na váš meč. Zároveň u takové objednávky (bez čepele na naší dílně) nejsou připevněny třecí zarážky a zákazník si je musí upravit a nalepit sám. Jedná se drobné kousky kůže, které se umisťují do vstupního otvoru, aby meč po úplném zasunutí s pochvy samovolně nevyjížděl, ale zároveň šel snadno vyndat. Pokud by byl plný kontakt čepele s pochvou, tak by vlivem vlhkosti nemusel jít meč vyjmout. Je třeba si uvědomit, že výroba podle kartonové šablony bude vždy méně přesná než podle reálné čepele.

*\* odpovědnost za přesnost měření je na zákazníkovi a případné nesrovnalosti způsobené chybou měření zákazníka nelze reklamovat.*

## 1. Co budete potřebovat ?

- rovný papírový karton nebo lepenku síly alespoň 2mm
- tenký nebo středně silný permanentní fix
- šupleru
- pravítko
- nůž nebo nůžky na odříznutí kartonu



2. Začněte tím, že na karton položíte čepel tak, aby její hrana dosedla přesně na záštitu meče. Pokud je zde přítomna jiná než rovná linie z důvodu atypického tvaru záštity, tak je nutné konec kartonu upravit, aby odpovídal přesně danému tvaru.



3. Fixem obkreslete celý tvar čepele. Dbejte na to, aby **byl fix kolmo k podložce** a linie byla zřetelná při pohledu přesně shora na čepel.



4. Nyní je nutné změřit šuplerou šířku a výšku čepel v pěti bodech a tuto hodnotu zapsat čitelně na kartonový obrys čepel a zároveň označit na kartonu přesné místo měření.  
**Hodnoty uvádějte v milimetrech nebo centimetrech a jednotku uveďte k prvnímu měření.**

A - těsně u příčky

B - v  $\frac{1}{4}$  délky

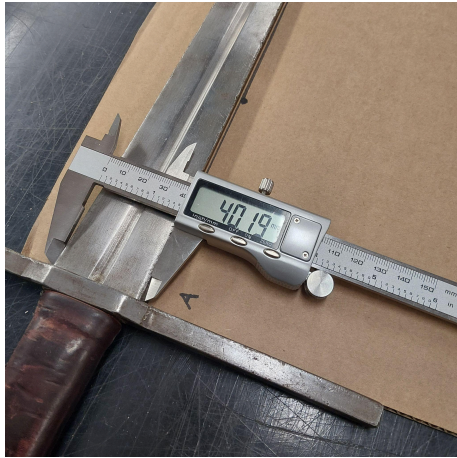
C - v polovině délky čepel

D - v  $\frac{3}{4}$  délky

E - u hrotu



... je praktické si nejprve označit místa měření na čepeli i kartonu fixem, aby při pohybu s mečem jej bylo možné jednoduše vrátit na původní místo



Nejprve měříme **šířku čepel** v bodě A. Hodnotu měříme vždy přímo na čepeli a nikoliv na obrysu. Tedy je nutné použít šupleru a **hodnoty uvádět s přesností na jedno desetinné místo v milimetrech nebo dvě desetinná místa v centimetrech.**



Následně měříme **výšku čepel** ve stejném místě, nebo-li sílu materiálu. Zajímá nás **nejvyšší možná hodnota v celém profilu** čepel !!! Tedy pokud je zde přítomné vystouplé žebro nebo je čepel tvaru kosočtverce, tak měříme na vrcholech žebra nebo daného tvaru. Zkrátka potřebujeme nejvyšší hodnotu v dané části čepel. Pokud žebro nezačíná přímo u záštity proveďte ještě jedno měření v místě začátku žebra a zapište hodnoty do daného místa na obrysu.



Tato měření proveďte ve všech označených bodech A, B, C, D, E a hodnoty zapište přímo na obrys čepel

**5. Na závěr vyřízněte nákres tvaru čepel s odstupem cca 1-2 cm na každou stranu (nemusí být přesné). Nevyřezávejte přesně obrys! Zkontrolujte, že máte vždy správně zapsána hodnoty šířky a výšky čepel v pěti požadovaných místech.**



**6. Nyní můžete karton opatrně na několikrát přehnout (čím méně ohnutí tím lépe), dát do bublinkové obálky a poslat nám na adresu nebo do boxu (jeho adresu vám sdělíme po domluvě zakázky a objednávce na webu). Před odesláním nás vždy nejprve kontaktujte !**

**Pokud něčemu nerozumíte, tak pište na email, Whatsapp nebo volejte !!!**